



福建福海创石油化工有限公司
Fujian FuHaiChuang Petrochemical Co., Ltd.

福建福海创石油化工有限公司

控制阀 维修服务工程

仪表团队经办: 郭春利 3/24-20 仪表团队审核: 王强 3/24

设备管理部经办: 黄金伟 设备管理部审核: 黄强

设备管理部核准: 徐子阳
3/24-2020



目录

第一章 投标资质	3
1. 资质要求:	3
第二章 投标须知	4
1. 总则	4
2. 招标文件	5
3. 投标报价	6
4. 技术澄清	9
第三章 合同条件及协议书格式	10
1. 定义	10
2. 合同文件	10
3. 乙方的责任和义务	11
4. 材料、设备	13
5. 维修工程实施与延误	13
6. 检查、检验、验收及质保	16
7. 文明施工	17
1. 项目经理委任书	19
2. 投标人组织机构表	20
3. 管理人员配备情况表	21
4. 主要人员简历表	22
5. 计划用于本工程的主要施工机械表	23
6. 近三年类似维保服务工程业绩一览表	24
第五章 表格清单	25
1. 分项报价表	25
2. 月度考核表	25



第一章 投标资质

1. 资质要求:

投标人应同时满足下述条件:

- 1.1 投标人应是具有独立法人资格的企业;
- 1.2 投标人在近 3 年内不曾在任何合同中违约或被逐或因投标人的原因而使任何合同被解除。
- 1.3 投标人营业执照范围因包括控制阀检修及运行保障等经营范围。
- 1.4 投标单位未被列入严重违法失信企业名单
- 1.5 投标人资质等级要求

序号	资质序列	资质类别	类别
1	控制阀制造	TSG特种设备安全技术规范 阀门类A1、A2、B级制造许可	
2	控制阀检修	控制阀检维修和控制阀保运	A4-C和E4-I

1.6 投标方业绩要求

石油化工行业等同规模 3 年以上业绩

具有 PX、PTA 等装置控制阀大修检维修经验

- 1.7 投标方设备要求: 福海创工厂地点 2 小时路程范围内有配套机加工车间、试压设备、大尺寸阀门吊装设备、阀门解体拆装工器具等与控制阀检维修相匹配的相关设备。补充说明: 如有需要, 福海创可以提供临时场地, 分别在 PTA 工厂工务部维修车间、PX 工厂检维修车间。场地仅限用于安装车床、试压设备、小空风机。



- 1.8 人员要求：不少于 6 个人驻厂，驻厂人员需包含车工、焊工、安全管理员、项目负责人。6 个维保人员，具备分两组，同时维修两台以上阀门的能力。
- 1.9 投标资质资料要求：
- 1.9.1 企业法人营业执照副本原件及加盖公章的复印件；
 - 1.9.2 企业资质证书原件及加盖公章的复印件；
 - 1.9.3 法人授权委托书（原件）；
 - 1.9.4 近三年完成的类似工程业绩和项目经理业绩的原件加盖公章的复印件；
 - 1.9.5 按规定格式提供完成本合同拟配备的主要产地、设备、器具情况。

第二章 投标须知

1. 总则

1.1 工程说明

1.1.1 工程名称：福建福海创石油化工有限公司控制阀维修服务工程

1.1.1.1 福建福海创石油化工有限公司（以下简称“福海创”或“甲方”）旗下 PX、PTA 工厂控制阀委托资质单位进行故障维修，控制阀按驱动形式包含气动阀、液动阀、电动阀、自力式阀，按阀门类型包含球阀、单座阀、笼式阀、蝶阀、角阀、闸阀、偏芯旋转阀、柱塞阀、分配阀等，按压力等级分为 CL150、CL300、CL600、CL900、CL1500、CL2500，尺寸范围覆盖 DN15 至 DN2700，操作温度覆盖范围-180~750 摄氏度。中标单位，以下简称“乙方”。

1.1.1.2 本发包范围：

本发包范围包含 PTA 工厂和 PX 工厂，PTA 工厂有 PTA 团队、PTA 工厂储运团队、PTA 工厂水气团队和码头团队， 阀门数量 3600 台左右；PX 工厂有生产一团队、生产二团队、 芳烃团队、PX 工厂储运和水气团队，阀门数量 4500 台左



右。开标决出两个中标厂家，中标厂家服务区域，由甲方安排，在合同期间，甲方有权依据乙方配合度、检修周期，调整维修区域以及维修项目。

1.1.2 工程地点：福建省漳州市古雷经济开发区。

1.1.3 合同形式：固定单价月结合同

1.1.4 承包方式：维修承包

1.2 定义

1.2.1 “招标人”系指依照《中华人民共和国招标投标法》规定提出项目、进行招标的法人或其他组织。在本项目中特指福建福海创石油化工有限公司，在合同实施阶段也称为甲方。

1.2.2 “投标人”系指响应招标人要求，向招标人提交投标文件的施工企业。

1.2.3 中标人：最终被授予合同的投标人，在合同实施阶段称为乙方。

2. 招标文件

2.1 投标人应认真审阅全面理解招标文件中所有的须知、条件、格式、条款、规范和清单。如果投标人的投标文件不能符合招标文件的要求，可能导致投标文件被拒绝，责任由投标人自负。根据规定，不符合招标文件要求的投标文件将被视为废标。

2.2 投标人对招标文件个别内容（包括商务及技术）有异议时，应在差异表中列明，除此之外，视为投标人完全接受招标文件的内容。招标文件是招标人和中标人签订合同的依据。

2.3 凡获得招标文件者，无论投标与否，均应对招标文件保密。

2.4 投标人若有问题需要澄清，应在投标截止时间 7 日前将要求澄清和解答的问题以书面形式（包括电子邮件、传真等，下同）向招标人提出。招标人在接到该澄清请求后，对投标人提出的问题以书面形式向所有获得招标文件的投标人澄清答复（但不说明询问的来源），并对双方具有约束力。但招标人认为无需澄清的问题可以不予答复。对未作答复的问题应视为无效，



亦不作出解释。

3. 投标报价

3.1 报价原则

3.1.1 投标人应根据招标文件中规定的工程范围、人员要求，并结合各自的工程经验进行逐项报价。

3.2 投标报价方式

3.2.1 报价方式以各类型阀门不同规格及不同修复内容进行明细报价。

3.2.2 报价明细表如附表

- 1) 单座套筒阀维修 分项报价表
- 2) 控制球阀维修 分项报价表
- 3) 控制闸阀维修 分项报价表
- 4) 控制蝶阀维修 分项报价表
- 5) 控制角阀维修 分项报价表
- 6) PTA装置罐壁和罐底角阀维修 分项报价表
- 7) 开关钛球阀维修 分项报价表
- 8) 芳烃装置程控开关球阀维修 分项报价表
- 9) 生产二部程控阀维修 分项报价表
- 10) HARTMAM高压切断球阀维修 分项报价表
- 11) 生产二部高压角阀 分项报价表
- 12) 控制阀备件加工 分项报价表

3.3 投标报价补充说明

3.3.1 日常维修中甲方负责阀门（除PTA罐壁和罐底角阀外，具体见PTA罐壁和罐底角阀报价清单）上/下线，即脱离工艺管线与修复后的管线装配，甲方负责把阀门移到1楼（装置区以外路面），阀门落地位置到维修车间的来回运输，由乙方负责。



- 3.3.2 日常维护中乙方负责PTA罐壁和罐底角阀上/下线(含执行机构上下线),即脱离工艺管线与修复后的管线装配,需要吊车配合拆装的阀门,吊车由甲方负责,甲方负责把阀门落到1楼(装置区以外路面)或吊入相应的楼层,同一楼层间的阀门移动,由乙方负责,厂内阀门运输由乙方负责。
- 3.3.3 在甲方停车检修期间,乙方负责检修项目中阀门的上下线(含执行机构上下线),即脱离工艺管线与修复后的管线装配,需要吊车配合拆装的阀门,吊车由甲方负责,甲方负责把阀门落到1楼(装置区以外路面)或吊入相应的楼层,同一楼层间的阀门移动,由乙方负责,厂内阀门运输由乙方负责。
- 3.3.4 报价已包含税金、运输、安装、加班费的一切费用。
- 3.3.5 报价不含施工时必要的脚手架搭拆费用。
- 3.3.6 所有检修中所需的消耗性材料(焊条、研磨材料、机加工胚料)及施工机具均由乙方负责,费用已含在报价内。承包商不得另行计价
- 3.3.7 施工完成后,乙方清理现场投入的一切费用均包含在报价内。承包商不得另行计价。
- 3.3.8 施工中所需要的劳保用品、防护装置均由乙方负责,费用含在报价内。
- 3.3.9 付款方式:按每月实际维修量结算。
- 3.3.10 在报价清单以外的阀门类型维修以及备件加工,按控制阀类型尺寸磅级,套用报价项目内阀门维修及备件价格,不在另行议价。
- 3.3.11 在甲方检修期间(含大修、小修)发生的控制阀维修项目及备件加工,按报价清单费用结算,在报价清单以外的阀门类型维修以及备件加工,按控制阀类型尺寸磅级,套用报价项目内阀门维修及备件价格,不在另行议价。
- 3.4 每个标段驻厂人员补充要求
- 3.4.1 当委托控制阀维修项目,超出6个人的工作量时,维修单位必须



根据现场需求追加人员，乙方人员必须 24 小时内到厂，如因为乙方推诿，人员无法及时到厂，影响工作进度，将视为乙方违约。

3.4.2 临时出现的阀门故障多（在生产运行阶段和停车检修阶段），6 个维修人员无法满足现场要求时，维保单位必须根据现场需求马上追加人员，乙方人员必须 24 小时内到厂，如因为乙方推诿，人员无法及时到厂，影响工作进度，将视为乙方违约。

3.4.3 在甲方停车检修期间（含大修），控制阀维修项目不再另行发包，由维修单位处理，价格与日常维修一致。乙方根据甲方下达的委托单和人力要求，合理安排人力和器具，经甲方确认，人力不够，必须马上追加人员，乙方人员必须 24 小时内到厂，如因为乙方推诿，人员无法及时到厂，影响工作进度，将视为乙方违约。

3.4.4 驻厂人员必须是乙方公司人员（提供合同及社保等证明资料），不允许是下包给其他人员，一经发现，将视为乙方违约，解除合同。

3.4.5 乙方维修人员全员正常按甲方上班时间，上下班，遇周末或节日，每天至少安排 3 人进厂上下班，其他未安排上班人员，必须留在古雷，随时支援现场紧急维修项目。当天需要处理完成的维修项目，要安排加班完成，并移交生产。

3.4.6 在日常或停车检修期间，乙方现场人员都必须具备完成控制阀于工艺现场，就地解体维修（含阀体和执行机构）且一次性装配合格的技术能力，如乙方推诿或拒接，将视为乙方违约。

3.5 工器具要求

3.5.1 自动试压机 1 台：至少能对 12 英寸以下阀门进行内漏和强度测试，12 英寸以上阀门，乙方提供盲法兰试压，如乙方没有盲法兰，乙方要尽快自行联系周边厂家处理，费用由乙方支付。

3.5.2 电焊机 1 台：可以用于普通电焊和氧弧焊。

3.5.3 普通车床 1 台：保证日常阀内件的车修，大物件无法车修，乙方要尽快自行联系周边厂家处理，费用由乙方支付。



- 3.5.4 小空风机 1 台：用于日常阀门维修测试。
- 3.5.5 其他日常阀门维修拆装工具（防爆区内必须配备并使用防爆工具），日常维修如果由于工器具原因，造成阀门无法维修，乙方要付全部责任，由此造成的损失，乙方负责。
- 3.5.6 停车检修期间（含大修），乙方要根据甲方的控制检修项目，配备满足所有项目检修的工器具，如果由于工器具原因，造成阀门无法维修，乙方要付全部责任，由此造成的损失，乙方负责。

3.6 备件加工要求

- 3.6.1 在古雷港区要具备加工简单的阀门内件能力（比如阀杆加工、螺纹车修、内件补焊等工作）。
- 3.6.2 控制阀维修中出现的备件损坏，乙方要出具检修或加工方案，不能找理由推诿或拒接，如有出现，按乙方违约处理。
- 3.6.3 在甲方维修现场，乙方要备有各种规格的：填料、执行机构密封 O 圈、四氟板、石墨纸等常用易损备件。
- 3.6.4 在甲方检修期间，乙方要根据已下单的委托单，熟悉检修项目，并提前准备可能需要更换的备件，以免检修项目由于备件无法及时供应，影响检修进度，如有出现，按乙方违约处理。

4. 技术澄清

4.1 商务投标前，投标人应先行完成现场确认并提供完整的技术方案。

4.1.1 技术方案应至少包含如下内容

- 1) 项目人员架构及配置明细
- 2) 为服务本项目计划配备的设备/设施/器具明细
- 3) 就地维修与出厂维修的检修计划方案
- 4) 机加工及零部件订制的外协单位名录



5) 质量管理与检修时效管理办法

4.2 在保证阀门检修质量的前提下，乙方对于修复过程时效性管控的能力是技术评估的重要考虑因素。

第三章 合同条件及协议书格式

1. 定义

在本合同中，下列名词或术语，除文中另有要求或说明外，应具有本条所指的含义：

1.1 “甲方”：指福建福海创石油化工有限公司。

1.2 “乙方”：指，或其法定承继人，不包括其任何受让人（除非征得甲方同意）。

1.3 “乙方授权代表”是指由乙方任命，由甲方确认，在本协议项下代行乙方全权的个人。

1.4 “图纸”指由甲方根据合同向乙方提供的所有设备图纸、计算书和类似的技术资料，以及由乙方提供的经甲方测绘图纸以及类似的其他技术资料。

1.5 “乙方设备”指不包括构成或预定构成部分永久性工程的设备、材料或其他物品在内的所有施工并完成修复工程及保修所需的、任何性质的设备及物品

2. 合同文件

2.1 语言和法律

本合同用中文拟定，并受中华人民共和国法律约束。有关技术规范、标准、图纸等允许使用其他语言，但当两种文本发生异议时，以汉语文本为准。

2.2 合同文件的优先次序



组成合同的各个文件应该认为是一个整体，彼此相互解释，相互补充；如出现相互矛盾的情况，以下述文件次序在先者为准。

组成合同的多个文件的优先支配地位的次序如下：

- 1) 本合同协议书；
- 2) 产品资料、技术规范要求
- 3) 国家标准、规范和有关技术文件；
- 4) 招标文件
- 5) 投标文件

3. 乙方的责任和义务

3.1 根据合同的各项规定，乙方应编制施工组织设计，精心组织施工，加强质量控制，按时完成本合同维修工程。为此，乙方应提供所需的全部监督管理、劳务、材料、设备、施工装备和其他物品。

3.2 乙方应为本合同的施工建立强有力的质保体系和质检系统，按质量体系文件要求开展全面质量管理，确保修复工程质量；按安全环境及职业健康体系文件要求，开展安全环境及职业健康管理，确保工程安全及环境职业健康目标的实现，同时应服从甲方的质量管理要求。

乙方应加强质量管理，具体做到：

- 1) 对现场施工人员加强质量教育，强化质量意识，开工前技术交底，进行应知应会教育，严格执行规范，严格操作规程，
- 2) 必须完备检验手段，要根据技术规范的规定配齐检测和试验设备、仪器，不合格材料严禁用于本工程。
- 3) 乙方应负担由于施工措施不当（或欠考虑）而造成的全部损失，乙方应采取有效措施使得其施工作业不至于损害乙方及他人的人身，设备，设施等，乙方对由此引起的事件负有全部责任。保障甲方免于承担由乙方负责事项所导致的诉讼、行政处罚或一切索赔、罚款。



3.3 现场作业和施工方法:

乙方应对全部现场作业和施工方法的适用性、可靠性和安全性承担全部责任

3.4 合同文件中的差错:

当乙方在查阅合同文件或在本合同工程实施过程中,发现有关的设备技术规范、图纸或其他资料中的任何差错、遗漏或缺陷后,应及时书面通知甲方工程师。

3.5 不可预见的外界障碍或自然条件:

在施工期间,除不可抗力外,乙方应对于合同中已经明确指出的不可预见的外界障碍或自然条件,无论乙方是否有其经历和经验均视为乙方在接受合同时已预见其影响,并已在合同报价中计入其影响而可能发生的一切费用。

3.6 工作符合合同要求:

乙方应严格按照合同规定实施和完成本合同工程中阀门的修复,乙方应该严格遵守与执行甲方工程师就有关本工程实施的任何事项所作的指令,无论这些事项在合同中是否写明。

3.7 工程进度计划:

乙方应确保阀门修复的进度计划得到落实。

3.8 乙方的施工机械:

乙方应在投标书附表列出服务于本合同的人员、设备、器械清单,若因乙方配备设备或工器具不齐全而影响修复进度,将视为乙方违约。

3.9 乙方的员工:

乙方应向现场提供为实施和完成本合同修复工程需要的各类人员资质:

3.10 安全健康管理:

乙方安全健康管理必须遵守贯彻《中华人民共和国安全生产法》、以及消防等国家、行业和工程所在地相关的法律、法规和规定。

3.11 乙方必须采取一切必要措施和手段强化施工安全健康文明管理,提高安全健康与文明施工水平,确定严格的安全施工秩序以保证施工人员在施工中的安全与健康。



3.12 乙方必须贯彻执行国家“安全第一、预防为主”的方针，以及甲方有关安全文明施工规定及各自行业安全工作规程。

3.13 乙方所有安全设施、施工机具设备和高空作业的设备均应符合国家或行业安全技术标准并应定期检查，并有安全员的签字记录；特种设备（起重机械、厂内机动车辆、防爆电气设备等）应取得地方政府质量技术监督部门的许可使用证件方可使用。

3.14 环境保护管理：

乙方应熟悉和遵守《中华人民共和国环境保护法》，并切实执行技术规范中有关环境保护方面的要求和规定。

3.15 乙方员工的人身保险：

乙方应在整个施工期间对其为本合同工程工作的人员进行人身意外保险，保险的一切费用应由乙方承担并支付。

3.16 乙方的其他责任

乙方应遵守本条所列出的各项保险中保险单的全部条款、条件及保证。负责与保险公司有关理赔的事宜，并负责采取措施防止损失进一步扩大及事故的再次发生。配合甲方就甲方购买保险与保险公司的理赔事宜以及提供保证理赔要求的资料。如乙方原因造成甲方或其他单位的损失，则由乙方承担相应的责任。

4. 材料、设备

4.1 原则上乙方须提供阀门维修所须的各类通用部件、材料机加工部件、密封件等，除甲方可提供指定专用备件的情况除外。

4.2 乙方采购的所有用于本工程的材料和部件，乙方必须向甲方代表提交生产厂商出具的质量合格证书和乙方检验合格证书，证明材料、设备质量符合本合同技术规范的规定。

4.3 乙方应为甲方代表对材料或设备的检验提供一切必要的协助

4.4 由乙方采购用于修复阀门的所有材料必须符合甲方对该类产品的要求，甲



方认为某种材料或设备未能达到要求，乙方将不得在工程实施中使用该材料或设备。

5. 维修工程实施与延误

5.1 实施的流程

5.1.1 甲方书面委托下单给乙方

5.1.2 原则上乙方收到甲方书面或电话通知后 2 小时内人员必须到厂。

5.1.3 在无需复杂部件加工、损坏程度严重等特殊情况下，乙方须于 24 小时内完成阀门故障修复并回装，具备投用条件。对于现场所有品牌和类型的阀门出现故障（含电动头），都要能及时出具维修计划方案，且必须有能力进行维修，不允许出现推诿、拒接维修情况，否则进行考核。

5.1.4 完成修复后，乙方提供委托单底单、阀门修复记录、质量见证卡、测绘图纸、维修照片和视频等资料交由甲方代表共同签字确认。资料作为月结费用支付的依据，乙方应在次月 5 日前，提供上月费用结算单，以便甲方审核签字。

5.1.5 每个月完成的阀门检修费用结算，乙方必须在 3 个月内完成报支资料报审，因乙方自身原因未及时报审，甲方将不再对该工程量审核，由此产生的损失由乙方自行承担。

5.2 修复工程的实施

5.2.1 阀门上下线和阀门解体清理

1) 将控制阀从工艺管线或设备上拆下和回装。（含执行机构上下线）

2) 阀门解体，阀内件清理，检查阀内件冲刷、腐蚀、磨损等各种损坏情况。更换易损件，机械部位调整及加油。

5.2.2 执行机构上下线、执行机构解体清理、手轮机构解体清理

1) 将执行机构从阀体上拆下和回装。



2) 执行机构解体, 气缸、油缸和膜头解体清理, 检修气缸、油缸、膜片、密封圈等部件是否损坏。更换密封件, 并加油保养。

3) 手轮机构解体清理工作包含手轮机构解体、零部件清理、车修, 并加润滑油保养, 更换已损坏部件。

5.2.3 内件车修研磨、内件补焊修复

1) 阀内件车修研磨工作包含车削、研磨、校直等工作。

2) 内件补焊修复工作包含车削、补焊、车修、研磨、校直等工作。

内件车修研磨和内件补焊修复, 在费用结算中二选一, 不同时出现两个工作项。

3) 球阀的内件补焊修复硬化处理包含球芯、阀座和阀杆的车修、补焊、硬化处理和研磨。专项报价的阀门维修, 硬化方式和材质按报价项材质处理。

4) 球阀的内件研磨包含球芯、阀座和阀杆修配、研磨。

球阀内件研磨和内件补焊修复硬化处理, 在费用结算中二选一, 不同时出现两个工作项。

5.2.4 材料更换

对阀门检修中发现的损坏部件进行更换, 提供新旧备件同框照片和测绘图纸。

5.2.5 部件机加工

对阀门存在缺陷或损坏部件进行测绘加工, 并提供准确无误的加工图纸给甲方存档。

5.2.6 功能完整性测试

所有检修阀门依据 SH/T 3543-G603 表格进行功能完整性测试, 逐项核对技术参数。在未经甲方代表书面认可的情况下, 所有技术参数均应满足原始技术指标。

5.2.7 调试

依据阀门规格书完成开关/调节、失气/失电功能测试。阀门上线



后，乙方须配合进行调试。

5.2.8 阀门防腐

阀门整体防腐一对阀门腐蚀部位打磨除锈后，刷防腐漆，再按阀门原有颜色，刷二遍面漆，报价含油漆费用。

5.2.9 修复设备的保运

乙方对完成修复的阀门应配合保运工作，提供修复后首次投用的技术支持。

5.2.10 检修记录

乙方完成检修作业应有详细记录，完工后应向业主提供完整的报告。

5.3 控制阀维修进度和质量

5.3.1 乙方的实际维修进度未能及时有效衔接时，甲方代表有权认为本维修工程的进度过慢，并通知乙方应采取必要措施，以便加快维修工程进度，确保维修工程能在预定的工期内完工。乙方无权要求为了采取这些措施而支付任何附加费用。

5.3.2 对于甲方委托的所有控制阀维修项目，乙方要与属地及时沟通，确认维修方案和时间计划，乙方不能以任何技术、维修周期等理由，拒接或推诿控制阀维修工作，一经发现，列入月度考核，并按规定处罚。

5.3.3 由于现场维修条件，需要返厂或委外维修的控制阀，乙方要按甲方的维修时间计划安排，不能以任何理由延长维修时间，一经发现，列入月度考核，并按规定处罚。

5.3.4 由于乙方的原因，控制阀修复无法按检修计划时间达到阀门出厂标准，当台控制阀的维修费用，不予结算。

5.4 误期赔偿

如果由于乙方的原因导致乙方未按规定工期完成修复工作，甲方有权



委托第三方单位对设备进行接管维修。乙方前期工作所产生的费用，甲方不承担支付义务。

6. 检查、检验、验收及质保

- 6.1 甲方有权不定期对乙方修复工程进行检查，对不恰当的维修作业方式有权责令停工。
- 6.2 乙方应对修复完成的阀门进行性能检验，强度试验、泄漏试验、动作测试等。测试标准：GB T4213-2008 SH3518-2013
- 6.3 乙方所有修复记录应由甲方指定代表签字确认。
- 6.4 乙方应对修复的阀门进行质量承诺，质保期为6个月。质保期内发生同类型的故障，且不是甲方原因的，乙方应负责质保修复，其产生的费用不得另行计算。
- 6.5 阀门维修后，乙方需要按照福海创项目竣工文件归档要求提供检修记录、质量控制卡、OA工单或纸质委托单、测绘图纸、检修前后照片和打压视频等资料。
- 6.6 乙方提供的材料根据图纸或甲方要求，按以下标准验收。

ANSI 美国国家标准学会

API 美国石油协会

ASME 美国机械工程师协会

GB 国家标准

7. 文明施工

7.1 安全措施

乙方在所有活动中均必须坚持“安全第一”的原则，自始至终优先保证公众及直接或间接参与检修作业的所有人员和设备的安全。参加检修作业的所有人员必须遵守中华人民共和国法律中所有与安全和工业健康有关的法规；遵守现行有效的规程、规范、条例、办法和甲方及业主的有关规定。

- 7.2 乙方必须认真学习，并严格执行甲方“承揽商安全管理规定”以及福海创



发布关于承揽商管理规定管理承揽商各项作业。见附件

7.3 根据甲方公司管理制度，厂区内不能使用非防爆手机接打电话和拍照，因此乙方维保人员进入甲方厂区必须使用防爆手机、防爆对讲机或防爆相机。

7.4 根据福海沧生产的性质，对货源及火种进行特别管制，全厂生产区域严禁吸烟，禁止携带香烟、打火机进生产区域。发现承揽商携带香烟、打火机进生产区域，第一次罚款 5000 元，第二次清场。



第四章 辅助资料

1. 项目经理委托书

项目经理委托书

致：福建福海创石油化工有限公司

兹委托我公司为本工程项目的项目经理。代表本公司常驻施工现场，负责处理本工程承包合同履行过程中涉及到本公司权利和义务的一切工作。

投标人（盖章）：

法定代表人（盖章、签字）：

项目经理（盖章、签字）：

日期：年月日

（注：合同实施过程中，更改本项目经理须经招标人同意。）



2. 投标人组织机构表

投标人组织机构表

投标人名称		
企业资质	1、等级：2、证书号：3、发证单位：	
营业执照	1、编号：2、发照单位：3、营业范围：	
建立日期	现有职工	固定资产净值（万元）
行政负责人	姓名：职务：职称：	
技术负责人	姓名：职务：职称：	
联系方式	地址：邮编： 电话：传真：	
开户银行	名称：帐号：	
下属施工单位简况（个数、专业、年完成工作量等）		
组 织 机 构 框 图	(包括结构、领导成员、主要技术人员及数量等情况)	

投标人(盖章)：

法定代表人或其授权代理人（签字并盖章）：



3. 管理人员配备情况表

管理人员配备情况表

项目名称:

投标人名称:

姓名	职务	职称	上岗资格证明				工作简历	
			证书名称	级别	证号	专业	项目名称	所担任的工作

注:

投标人应随此表附上相关资格证件的复印件（加盖公章），资格证件（书）上注明的服务单位如与投标人不一致，应附上有关说明资料。

投标人(盖章):



4. 主要人员简历表

主要人员简历表

姓名		年龄		拟在本合同工程担任职务	
职称		职务			
毕业学校			专业		
主要经历					
年月	参加过工程项目名称		担任何职		备注

说明：

“主要人员”指实际参加本合同修复的项目管理、技术等方面的负责人，下列人员需填写此表，每人填一张并附相应证明材料：

- | | |
|----------------|----------|
| 1、经理； | 5、工程师 |
| 2、副经理； | 6、财务负责人； |
| 3、技术负责人（总工程师）； | |
| 4、质检员； | |

投标人(盖章)：

法定代表人或其授权代理人（签字并盖章）：



5. 计划用于本工程的主要施工机械表

计划用于本工程的主要施工机械表

机械名称	规格型号	额定功率 (kW) 或容量 (m³)、吨位 (t)	厂牌及 出厂时间	数量(台)			新旧程度 (%)
				小计	其中		
					自有	租赁	

投标人(盖章):

法定代表人或其授权代理人(签字并盖章):



6. 近三年类似维保服务工程业绩一览表

业绩表

服务单位	服务范围	项目内容	规模	服务日期	合同价格	质量达到标准

注：附合同（复印件）及业主的证明函。

投标人（盖章）：

法定代表人或其授权代理人（签字并盖章）：



第五章 表格清单

1. 分项报价表

- 1.1 单座套筒阀维修报价清单，具体清单见附件。
- 1.2 控制球阀维修报价清单，具体清单见附件。
- 1.3 控制闸阀维修报价清单，具体清单见附件。
- 1.4 控制蝶阀维修报价清单，具体清单见附件。
- 1.5 控制角阀维修报价清单，具体清单见附件。
- 1.6 PTA 罐壁和罐底角阀维修报价清单，具体清单见附件。
- 1.7 开关钛球阀维修报价清单，具体清单见附件。
- 1.8 芳烃装置程控球阀维修报价清单，具体清单见附件。
- 1.9 生产二部程控阀维修报价清单，具体清单见附件。
- 1.10 生产二部高压角阀维修报价清单，具体清单见附件。
- 1.11 HARTMAM 高压切断球阀维修报价清单，具体清单见附件。
- 1.12 控制阀备件加工报价清单，具体清单见附件。

2. 月度考核表

月度考核表，具体清单见附件。

备注说明：

- 1、本项目有效期为合同签订后 1 年。
- 2、厂家报价前需要到现场技术交流，并经过资质审查。
- 3、本项目必须经过技术评标。

团队-月度考核表

项目	序号	内容	总分	得分
安全管理	1	劳保用品佩戴不规范一次扣1分，单项扣完为止	2	
	2	无票作业，一次扣5分，单项扣完为止	10	
	3	检修前，承揽商对施工员进行安全交底，一次未交底扣1分，单项扣完为止	4	
质量管理	4	因承揽商原因，导致重复检修，每重复一次扣5分，单项扣完为止	10	
	5	质量控制点未按管理规定及时填写验收，每一次扣2分，单项扣完为止	6	
日常工作	6	检维修未按规定记录扣2分每次，单项扣完为止	4	
	7	月检修任务执行率100%，每少5%扣2分，单项扣完为止	10	
	8	故障抢修，应急响应时间不超过20分钟，每超过一次扣1分，单项扣完为止	6	
	9	因承揽商原因，检修完成时间不满足生产需求，一次扣4分，单项扣完为止	16	
	10	阀门出现的故障，承揽商无维修方案和计划，推诿，不处理，每发现一次扣5分，单项扣完为止	10	
	11	场地卫生整理杂乱，一次扣1分，单项扣完为止	2	
	12	人员出勤，每人每月缺勤1天，扣2分，单项扣完为止	6	
	13	6个维保人员，独立维修能力，最少可以分两组同时维修，不具备同时维修2台阀门，扣10	10	
	14	检维修工作与团队配合度	4	
考核分数		考核结果		
≥90分		优秀		
≥80分		良		
70-80分，含70		与80分比较，每少1分，扣当月维修费用的1%		
<70分		扣当月维修费用的20%，连续2个月考核低于70分，解除合同		

控制球阀检修分项报价表

公称尺寸		压力等级	检修内容													备件加工													
			阀门上下线	执行机构(气和电)上下线	阀体解体检查清理	电动执行机构解体修复	气动执行机构解体检查清理	手轮机构检查、清理	更换填料	内件研磨	内件修复硬化处理(316+镍基合金)	气动执行机构动作及气密性试验	泄漏试验检查	阀体强度试验检查	整体防腐(底面漆+面漆)	调试	内件测绘	定位器304不锈钢支架(含测绘、安装)	电磁阀/减压阀304不锈钢支架(含测绘、安装)	位置开关304不锈钢支架(含测绘、安装)	阀座调整弹簧(316L以下材质),单位为套	阀座调整蝶环(316L以下材质),单位为套	阀座密封圈(FFKM材质除外),单位为套	阀内垫片,单位为套	填料,单位为套	执行机构密封组件(NBR),单位为套	软密封阀座,单位为套		
DN	NPS	300	150	300`600																									
					900`1500																								
350	14	150	300`600																										
				900`1500																									
400	16	150	300`600																										
				900`1500																									
450	18	150	300`600																										
				900`1500																									
500	20	150	300`600																										
				900`1500																									
550	22	150	300`600																										
				900`1500																									
600	24	150	300`600																										
				900`1500																									
650	26	150	300`600																										
				900`1500																									
700	28	150	300`600																										
				900`1500																									
750	30	150	300`600																										
				900`1500																									

控制角阀检修分项目报价表

[illegible]

控制角阀检修分项报价表

[illegible]

PTA钛球阀检修分项报价表

[illegible]

控制阀备件加工报价表

[illegible]

[illegible]